

Sortennummer	wäschefeucht getrocknet	58712	58701	58730	58510	58705	58708	58710	58706	58707	58702	58703	58704	55003	55004	56479	55100	55114
		---	---	56418	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	55303	55304	56467	55377
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/4	0/4 MS	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	0/8	0/16	0/32	0,1/1	0,1/1,4	0,71/1,8	1,4/2,24	2/3,15
Frostwiderstand		---	---	---	---	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	---	---	---	---	---	---	---	---
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		---	---	---	---	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	---	---	---	---	---	---	---	---
Frost-Tausalz-Beständigkeit		---	---	---	---	F _{EC8}	F _{EC8}	F _{EC8}	F _{EC8}	F _{EC8}	---	---	---	---	---	---	---	---
Fließkoeffizient (E _{CS} angegeben ± 2)		---	E _{CS} ang.28	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	---	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	---	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Polieren		---	---	---	---	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		---	---	---	---	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Spike-Reifen		---	---	---	---	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	---	---	---	---	---	---	---	---
Schwinden infolge Austrocknung		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographischer Typ	Erft-Scholle; Hauptterrasse (H 16)																	

Typische Kornzusammensetzungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung																				Toleranzkategorie nach:
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%																				
		0,063	0,125	0,25	0,355	0,5	0,71	0,8	1	1,4	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	4	4,5	5,6	6,3	8	
58712	0/1	1,8	10	47	---	87	---	---	98	99	---	100										Tabelle 4
58701	0/2	0,6	1	7	---	38	---	---	77	---	---	94	---	---	99	---	100					Tabelle C.1
58730	0/4	0,6	1	6	---	30	---	---	63	---	---	86	---	---	---	99	---	100	---	100		Tabelle C.1
58510	0/4 (MS)	5,5	7	16	---	44	---	---	76	---	---	90	---	---	---	98	---	99	---	100		Tabelle 4
55303	0,1/1	0,1	0,2	5	---	40	74	84	96	100	---	100										Tabelle 4
55004	0,1/1,4	0,2	0,4	6	---	39	---	---	82	94	98	99	---	---	100							Tabelle C.1
56479	0,71/1,8	0,1	---	---	0,4	1	5	7	20	60	85	90	93	97	99	100	100					Tabelle 4
55100	1,4/2,24	0,2	---	---	---	0,4	0,6	---	1	6	39	63	85	96	99	100	100	100				Tabelle 4
55114	2/3,15	0,2	---	---	---	0,6	---	---	1	2	3	6	16	30	60	85	99	100	---	100		Tabelle 4
Sorte Nr.	Korngruppe	0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	56	63			Toleranzkategorie nach:
58702	0/8	0,6	---	---	---	57	---	72	---	83	---	98	100	100								Tabelle 6
58703	0/16	0,6	---	---	---	---	---	44	---	55	---	77	---	99	100	100						Tabelle 6
58704	0/32	0,6	---	---	---	---	---	---	---	45	---	59	---	77	90	99	100	---	100			Tabelle 6
58710	16/32	0,5	---	---	---	---	---	---	---	1	---	2	---	10	55	98	100	---	100			keine Anforderungen

Sorte Nr:	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe					Kornzusammensetzung	Feinanteile	Kategorien
		1	2	4	8	16			
58702	0/8	40		70			G _A 90	f ₃	Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.
58703	0/16		40		70		G _A 90	f ₃	
58704	0/32			40		70	G _A 90	f ₃	
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.							

weitere Kennwerte / Eigenschaften

Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.

Sortennummer	wäschefeucht getrocknet	58712	58701	58730	58510	58705	58708	58710	58706	58707	58702	58703	58704	55003	55004	56479	55100	55114
		---	---	56418	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	55303	55304	56467	55377
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/4	0/4 MS	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	0/8	0/16	0/32	0,1/1	0,1/1,4	0,71/1,8	1,4/2,24	2/3,15
Fließkoeffizient		E _{CS} ang.27	E _{CS} ang.28	E _{CS} ang.28	E _{CS} 30	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Methylenblau-Wert [MB]		1,0	0,3	0,3	1,0	---	---	---	---	---	---	---	---	0,3	0,3	---	---	---
Grobheit der Korngruppe		FP	MP	MP	MP	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Feinheitsmodul		FF = 1,6	CF = 2,8	CF = 3,1	CF = 2,7	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	0,60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		1,48	1,51	---	---	1,47	1,46	1,44	---	---	---	---	---	1,49	1,50	1,46	1,46	1,45
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		---	1,76	---	---	1,68	1,64	1,61	---	---	---	---	---	1,68	1,68	1,62	1,60	1,60
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		---	30	---	---	36	37	38	---	---	---	---	---	32	32	37	39	38
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	---	---	LA ₃₅	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	---	---	M _{DE} 15	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Glühverlust Sand 0/2	Dauer 1 h
bei 550°C [%]	0,5
bei 1050°C [%]	0,8

pH-Wert (0/2)
pH _(CaCl₂, 0,01mol/l) =
8,0

Elementanalyse am Sand 0/2 mittels RFA								
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂
[%]	95,1	0,7	2,48	0,14	0,15	0,31	1,08	0,079