

Sortennummer	wäschefeucht getrocknet	58712	58701	50007	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/2 M	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	8/32	0/8	0/16	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32		
Frostwiderstand		---	---	---	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	---	---	---	---	F_1	F_1		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		---	---	---	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	---	---	---	---	MS_{18}	MS_{18}		
Frost-Tausalz-Beständigkeit		---	---	---	F_{EC5}	F_{EC5}	F_{EC5}	F_{EC5}	F_{EC5}	F_{EC5}	---	---	---	---	F_{EC5}	F_{EC5}		
Fließkoeffizient (E_{CS} angegeben +/- 2)		---	$E_{CSang,27}$	$E_{CSang,27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	E_{CS40}	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	LA_{NR}	LA_{NR}	LA_{NR}	LA_{NR}	LA_{NR}	LA_{NR}	---	---	---	---	LA_{35}	LA_{35}		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	M_{DENR}	M_{DENR}	M_{DENR}	M_{DENR}	M_{DENR}	M_{DENR}	---	---	---	---	M_{DENR}	M_{DENR}		
Widerstand gegen Polieren		---	---	---	PSV_{NR}	PSV_{NR}	PSV_{NR}	PSV_{NR}	PSV_{NR}	PSV_{NR}	---	---	---	---	PSV_{NR}	PSV_{NR}		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		---	---	---	AAV_{NR}	AAV_{NR}	AAV_{NR}	AAV_{NR}	AAV_{NR}	AAV_{NR}	---	---	---	---	AAV_{NR}	AAV_{NR}		
Widerstand gegen Spike-Reifen		---	---	---	A_{NR}	A_{NR}	A_{NR}	A_{NR}	A_{NR}	A_{NR}	---	---	---	---	A_{NR}	A_{NR}		
Schwinden infolge Austrocknung		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Radioaktivität		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Petrographischer Typ	Quartär der Erft Scholle, Hauptterrasse (H 16)																	

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung																				Toleranzkategorie nach:			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%																							
		0,063	0,125	0,25	0,355	0,5	0,71	0,8	1	1,4	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	4	4,5	5,6	6,3	8		11,2		
58712	0/1	1,6	7	57	---	85	---	---	94	98	---	100												Tabelle 4	
58701	0/2	0,4	1	10	---	43	---	---	81	---	---	98	---	---	99	---	100								Tabelle C.1
50007	0/2 M	0,9	2	20	---	54	---	---	85	---	---	98	---	---	99	---	100								Tabelle C.1
58724	BS 0/5	9,2	13	19	---	28	---	---	41	---	---	65	---	---	80	---	91	---	99	---	100	100			G _{TC20}

Sorte Nr.	Korngruppe	0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	56	63					Toleranzkategorie nach:	
58702	0/8	0,6	---	---	---	55	---	69	---	82	---	98	100	100											Tabelle 6
58703	0/16	0,6	---	---	---	---	---	51	---	64	---	81	---	99	100	100									Tabelle 6
58704	0/32	0,7	---	---	---	---	---	---	---	49	---	66	---	89	97	99	100	---	100						Tabelle 6
58710	16/32	0,5	---	---	---	---	---	---	---	1	---	2	---	11	73	99	100	---	100						keine Anforderungen
57046	Splitt 5/22	1,7	---	---	---	---	---	---	4	---	10	21	44	78	99	100	100								G _{20/17,5} (11,2 mm)
56595	Splitt 5/32	1,3	---	---	---	---	---	---	3	---	4	11	23	45	82	99	100	---	100						G _{20/17,5} (16,0 mm)

Sorte Nr.	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe					Kornzusammensetzung	Feinanteile	Kategorien
		1	2	4	8	16			
58702	0/8	40		70			G_{A90}	f_3	Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.
58703	0/16		40		70		G_{A90}	f_3	
58704	0/32			40		70	G_{A90}	f_3	
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.							

weitere Kennwerte / Eigenschaften

Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.

Sortennummer	wäschefeucht getrocknet	58712	58701	50007	58705	58708	58710	58706	58707	58709	58702	58703	58704	58724	57046	56595		
				---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	0/2 M	2/8	8/16	16/32	2/16	2/32	8/32	0/8	0/16	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32		
Fließkoeffizient		$E_{CSang.28}$	$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Methylenblau-Wert [MB]		0,5	0,5	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Grobheit der Korngruppe		<i>FP</i>	<i>MP</i>	<i>MP</i>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Feinheitsmodul		$FF = 1,6$	$CF = 2,7$	$CF = 2,4$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	$CF = 3,0$	---	---		
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	0,60	0,60	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		---	1,51	15,1	1,47	1,46	1,44	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		---	1,76	1,76	1,68	1,64	1,61	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		---	30	30	36	37	38	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	---	LA_{35}	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---		
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	---	M_{DE15}	---	---	---	---	---	---	---	---	M_{DE15}	M_{DE15}		

Glühverlust Sand 0/2	Dauer 1 h
bei 550°C [%]	0,5
bei 1050°C [%]	0,8

pH-Wert (0/2)
$pH_{(CaCl_2, 0,01mol/l)} =$
7,4

Elementanalyse am Sand 0/2 mittels RFA								
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂
%	95,1	0,73	2,42	0,064	0,098	0,27	1,13	0,057